KHANG THỊNH PHÁT | TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN KHÁCH HÀNG

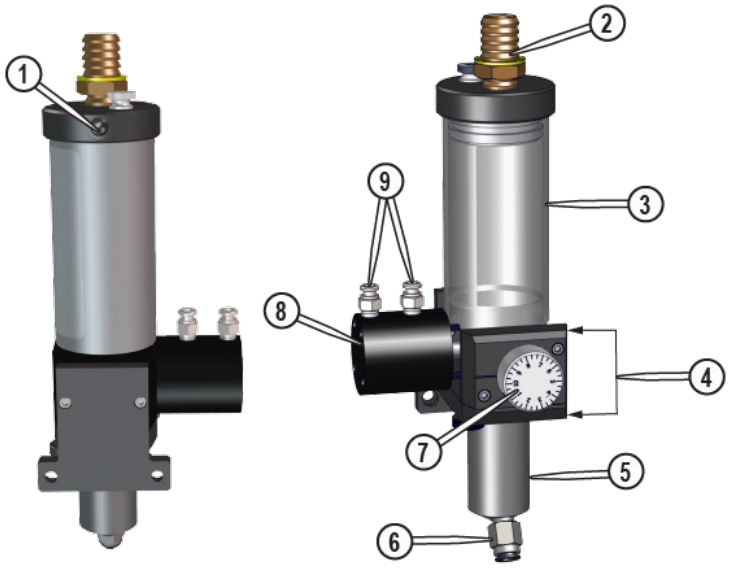
Đo lưu lượng hạt mài Regulator III

KTP-WJ-AB-19383 | R01 | 26/11/2026 | Hệ thống cấp hạt mài

Hướng dẫn khách hàng ghi nhận lưu lượng hạt thực tế để làm việc với kỹ thuật KTP. Phân biệt bộ định lượng hạt với bình chứa hạt và bơm tăng áp nước. Kết quả đo gắn với loại hạt và cấu hình đang kiểm tra.

Phạm vi: Abrasive Regulator III, mã sản phẩm 1-19383, hướng dẫn thiết bị 809030 Revision 2. Không dùng thang núm này cho Regulator II.

An toàn khi đo: Chỉ đo hạt trong chế độ kiểm tra được phép của máy, khi tia nước và chuyển động tự động đã được kiểm soát theo quy trình an toàn. Bố trí bình hứng chắc chắn, hạn chế bụi và dùng bảo hộ phù hợp. Khi vệ sinh hoặc tháo cụm phải cô lập, xả và kiểm chứng hết năng lượng liên quan.



Hình 1 Cụm định lượng hạt và các vị trí đánh số

1: thông hơi; 2: đầu cấp hạt; 3: ống trong suốt; 4: thân; 5: đế; 6: đầu ra; 7: núm chỉnh; 8: xi lanh khí; 9: đầu nối khí. Không bịt thông hơi.

Hướng dẫn kiểm tra

Chuẩn bị đo

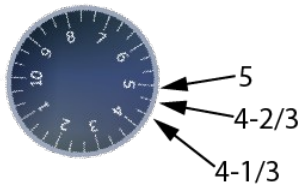
Thang chuẩn dùng hạt mài phù sa 80 mesh. Khi đổi hạt, cần đo lại. Bố trí đường ra hạt vào bình hứng theo quy trình của thiết bị.

Cân trong 60 giây

Cân bình rỗng. Chọn vị trí núm. Cho hạt chảy 1 phút rồi đóng bộ định lượng. Cân bình có hạt; lấy khối lượng sau trừ khối lượng bình rỗng.

Điều chỉnh và ghi nhận

Xoay thuận chiều kim đồng hồ để tăng, ngược chiều để giảm lưu lượng. Đo lại đến khi phù hợp. Thang có các mức chia 1/3.



Hình 2 Vạch chia trên núm điều chỉnh

Lưu lượng g/phút = khối lượng hạt thu được trong 60 giây. Ghi theo cùng đơn vị gam; không lấy khối lượng cả bình làm lượng hạt.

Lần đo	Vị trí núm	Bình rỗng g	Bình và hạt g	Hạt g/phút
1				
2				
3				

Theo dõi thiết bị

Kiểm tra rò, hư hỏng, ống và mối nối. Kiểm tra lưu lượng qua tấm định lượng và tấm cửa ra hằng tuần. Bảo dưỡng cần người có chuyên môn.

Phiếu ghi nhận kiểm tra KTP

Ghi dữ liệu thực tế tại máy. Phiếu này không tự xác nhận thiết bị đã đủ điều kiện vận hành.

Thông tin	Nội dung ghi nhận
Khách hàng / xưởng	
Ngày và người thực hiện	
Máy / model / serial	
Mã cụm / mã kit / lô phụ tùng	
Ảnh hoặc hồ sơ kèm theo	

Kết quả đối chiếu

Nội dung kiểm tra	Đạt / chưa đạt / ghi chú
Đã đối chiếu đúng model bộ định lượng	
Đã ghi loại hạt và lô hạt thực tế	
Đã xác nhận trạng thái cô lập an toàn để đo	
Đã ghi vị trí núm và số liệu cân	
Đã ghi kết quả đo lại sau điều chỉnh	
Đã chuyển sai lệch chưa rõ nguyên nhân cho kỹ thuật KTP	

Kết luận và hỗ trợ

Điểm chưa rõ hoặc cần xử lý: .....

Người thực hiện: ..... Người kiểm tra: .....

Trạng thái bàn giao: Chưa cho vận hành / Đã xác nhận theo quy trình của máy.

Gửi KTP ảnh tổng thể, ảnh nhãn cụm, vị trí lỗi và phiếu này để được hỗ trợ. Không gửi mật khẩu hoặc thông tin đăng nhập thiết bị.

0963 578 919 | sales@khangthinhgranite.com

ktpwaterjetstudio.com | machinektp.com | ktp-richwaterjet.vn