MachineKTP.com

KHANG THỊNH PHÁT | TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN KHÁCH HÀNG

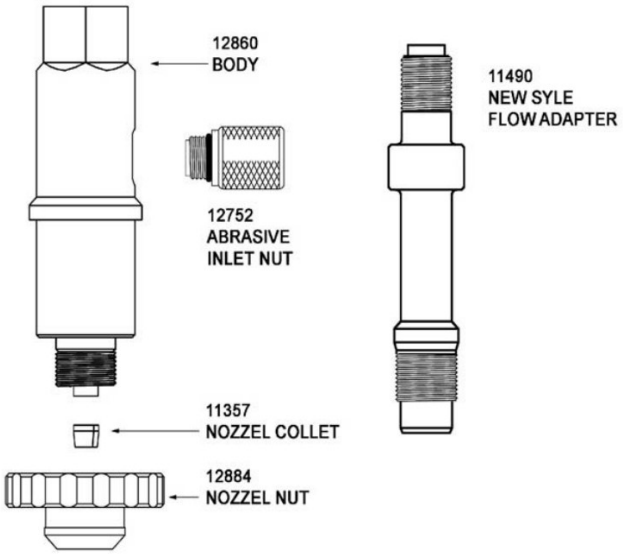
Nhận dạng và lắp đầu cắt DiaLine 12905

KTP-WJ-CH-12905 | R01 | 26/11/2026 | Đầu cắt và đường nước cao áp

Dùng tài liệu để nhận diện đầu cắt, chuẩn bị lắp và kiểm tra các mặt tiếp xúc. Khách hàng cung cấp ảnh cụm thực tế cho KTP trước khi chọn phụ tùng. Phần mở đường nước cao áp chỉ dành cho kỹ thuật viên đã được phân công.

Phạm vi: Đầu DiaLine 12905 và cấu hình adapter 11490 được thể hiện trong hình. Không áp dụng mặc định cho DiaLine4 hoặc đầu cắt khác.

An toàn trước thao tác: Dừng máy theo quy trình, cô lập nguồn năng lượng liên quan, xả và kiểm chứng hết áp suất bị giữ lại. Dừng bơm hoặc nhấn dừng khẩn cấp chưa chứng minh hết áp. Không tháo mối nối khi còn áp; không dùng tay tìm tia rò.



Hình 1 Cụm đầu cắt và adapter để đối chiếu mã

12860: thân; 12752: đầu nối hạt mài; 11357: côn kẹp; 12884: đai ốc vòi; 11490: adapter.

Hướng dẫn kiểm tra

Chuẩn bị mặt lắp

Làm sạch đầu cụm và adapter. Bôi lớp mỏng AccuGoop tại ren và mặt kim loại tiếp xúc theo cấu hình.

Đặt bệ giữ orifice

Mặt phẳng hướng xuống; mặt côn mang lỗ phun hướng lên. Lắp ngược có thể làm hỏng orifice.

Nối hạt mài và lắp vòi

Ống cấp hạt: đường kính ngoài 3/8 in, trong 1/4 in. Đưa ống vào hết đầu nối. Đẩy ống hội tụ lên hết vị trí rồi siết đai ốc vòi.

Kiểm tra buồng trộn

Miệng trên buồng trộn phải ngang miệng lỗ lắp. Cửa hạt của buồng trộn phải trùng cửa hạt trên thân trước khi cố định.

Bảo vệ orifice

Đối chiếu lọc 12533 tùy chọn. Sau can thiệp bơm hoặc đường cao áp, thực hiện quy trình súc rửa phù hợp trước khi đưa đầu cắt vào làm việc.

Thông tin cần xác nhận với KTP

Nếu mã cụm, chiều lắp hoặc yêu cầu siết chưa được xác nhận, dừng tại bước kiểm tra và gửi ảnh cho KTP. Chỉ thử lại theo quy trình đã xác nhận cho đúng máy; người thực hiện và người kiểm tra ghi kết quả vào phiếu.

Thông tin cần ghi	Kết quả thực tế
Mã adapter và loại đầu cắt	
Mã orifice và ống hội tụ	
Yêu cầu siết đã xác nhận	
Kết quả kiểm tra rò và thử cắt	

Phiếu ghi nhận kiểm tra KTP

Ghi dữ liệu thực tế tại máy. Phiếu này không tự xác nhận thiết bị đã đủ điều kiện vận hành.

Thông tin	Nội dung ghi nhận
Khách hàng / xưởng	
Ngày và người thực hiện	
Máy / model / serial	
Mã cụm / mã kit / lô phụ tùng	
Ảnh hoặc hồ sơ kèm theo	

Kết quả đối chiếu

Nội dung kiểm tra	Đạt / chưa đạt / ghi chú
Ảnh thực tế thể hiện đủ thân đầu cắt và adapter	
Đã đối chiếu mã phụ tùng với cấu hình máy	
Đã ghi kích thước orifice và ống hội tụ	
Đã xác nhận chiều chi tiết trước khi đóng cụm	
Đã xác nhận yêu cầu siết từ hồ sơ của cụm	
Đã hoàn tất kiểm tra và ghi nhận kết quả thử	

Kết luận và hỗ trợ

Điểm chưa rõ hoặc cần xử lý: .....

Người thực hiện: ..... Người kiểm tra: .....

Trạng thái bàn giao: Chưa cho vận hành / Đã xác nhận theo quy trình của máy.

Gửi KTP ảnh tổng thể, ảnh nhãn cụm, vị trí lỗi và phiếu này để được hỗ trợ. Không gửi mật khẩu hoặc thông tin đăng nhập thiết bị.

0963 578 919 | sales@khangthinhgranite.com

ktpwaterjetstudio.com | machinektp.com | ktp-richwaterjet.vn